

RAPPORT DE LA CEI IEC REPORT

**CEI
IEC
887**

Première édition
First edition
1988



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

**Système de désignation des ampoules
de verre pour lampes**

Glass bulb designation system for lamps

Publication
887: 1988

Révision de la présente publication

Le contenu technique des publications de la CIEI est constamment revu par la Commission afin d'assurer qu'il reflète bien l'état actuel de la technique.

Les renseignements relatifs à ce travail de révision, à l'établissement des éditions révisées et aux mises à jour peuvent être obtenus auprès des Comités nationaux de la CIEI et en consultant les documents ci-dessous:

- Bulletin de la CIEI
- Annuaire de la CIEI
- Catalogue des publications de la CIEI
Publié annuellement

Terminologie

En ce qui concerne la terminologie générale, le lecteur se reportera à la Publication 50 de la CIEI: Vocabulaire Electrotechnique International (VEI), qui est établie sous forme de chapitres séparés traitant chacun d'un sujet défini, l'Index général étant publié séparément. Des détails complets sur le VEI peuvent être obtenus sur demande.

Les termes et définitions figurant dans la présente publication ont été soit repris du VEI, soit spécifiquement approuvés aux fins de cette publication.

Symboles graphiques et littéraux

Pour les symboles graphiques, symboles littéraux et signes d'usage général approuvés par la CIEI, le lecteur consulte:

- la Publication 27 de la CIEI: Symboles littéraux à utiliser en électrotechnique;
- la Publication 617 de la CIEI: Symboles graphiques pour schémas.

Les symboles et signes contenus dans la présente publication ont été soit repris des Publications 27 ou 617 de la CIEI, soit spécifiquement approuvés aux fins de cette publication.

Publications de la CIEI établies par le même Comité d'Etudes

L'attention du lecteur est attirée sur le deuxième feuillet de la couverture, qui énumère les publications de la CIEI préparées par le Comité d'Etudes qui a établi la présente publication.

Revision of this publication

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology.

Information on the work of revision, the issue of revised editions and amendment sheets may be obtained from IEC National Committees and from the following IEC sources:

- IEC Bulletin
- IEC Yearbook
- Catalogue of IEC Publications
Published yearly

Terminology

For general terminology, readers are referred to IEC Publication 50: International Electrotechnical Vocabulary (IEV), which is issued in the form of separate chapters each dealing with a specific field, the General Index being published as a separate booklet. Full details of the IEV will be supplied on request.

The terms and definitions contained in the present publication have either been taken from the IEV or have been specifically approved for the purpose of this publication.

Graphical and letter symbols

For graphical symbols, and letter symbols and signs approved by the IEC for general use, readers are referred to:

- IEC Publication 27: Letter symbols to be used in electrical technology;
- IEC Publication 617: Graphical symbols for diagrams.

The symbols and signs contained in the present publication have either been taken from IEC Publications 27 or 617, or have been specifically approved for the purpose of this publication.

IEC publications prepared by the same Technical Committee

The attention of readers is drawn to the back cover, which lists IEC publications issued by the Technical Committee which has prepared the present publication.

RAPPORT DE LA CEI IEC REPORT

**CEI
IEC
887**

Première édition
First edition
1988



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

Système de désignation des ampoules de verre pour lampes

Glass bulb designation system for lamps

© CEI 1988. Droits de reproduction réservés - Copyright - all rights reserved

Aucun extrait de cette publication ne peut être reproduit ni utilisé en quelque
forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la
photocopie et les microfilms, sans l'autorisation écrite de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or used in a form other than
described or mentioned, including photocopying and microfilm, without permission
in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3, rue de Varembe Genève, Suisse

Code prix 7
Price code

For price, see catalogue or request
For price, see annual catalogue

COMMISSION ELECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

SYSTEME DE DESIGNATION DES AMPOULES DE VERRE POUR LAMPES

PREAMBULE

- 1) Les décisions ou accords officiels de la CEI en ce qui concerne les questions techniques, préparés par des Comités d'Etudes où sont représentés tous les Comités nationaux s'intéressant à ces questions, expriment dans la plus grande mesure possible un accord international sur les sujets examinés.
- 2) Ces décisions constituent des recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux.
- 3) Dans le but d'encourager l'unification internationale, la CEI exprime le vœu que tous les Comités nationaux adoptent dans leurs règles nationales le texte de la recommandation de la CEI, dans la mesure où les conditions nationales le permettent. Toute divergence entre la recommandation de la CEI et la règle nationale correspondante doit, dans la mesure du possible, être indiquée en termes clairs dans cette dernière.

PREFACE

Le présent rapport a été établi par le Sous-Comité 34A: Lampes, du Comité d'Etudes n° 34 de la CEI: Lampes et équipements associés.

Le texte de ce rapport est issu des documents suivants:

Règle des Six Mois	Rapport de vote	Procédure des Deux Mois	Rapport de vote
34A(BC)323	34A(BC)365	34A(BC)373	34A(BC)415

Les rapports de vote indiqués dans le tableau ci-dessus donnent toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de ce rapport.

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

CLASS BULB DESIGNATION SYSTEM FOR LAMPS

FOREWORD

- 1) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters, prepared by Technical Committees on which all the National Committees having a special interest therein are represented, express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the subjects dealt with.
- 2) They have the form of recommendations for international use and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 3) In order to promote international unification, the IEC expresses the wish that all National Committees should adopt the text of the IEC recommendation for their national rules in so far as national conditions will permit. Any divergence between the IEC recommendation and the corresponding national rules should, as far as possible, be clearly indicated in the latter.

PREFACE

This report has been prepared by Sub-Committee 34A: Lamps, of IEC Technical Committee No. 34: Lamps and related equipment.

The text of this report is based on the following documents:

Six Months' Rule	Report on Voting	Two Months' Procedure	Report on Voting
34A(CD)323	34A(CD)365	34A(CD)373	34A(CD)415

Full information on the voting for the approval of this report can be found in the Voting Reports indicated in the above table.

SYSTEME DE DESIGNATION DES AMPOULES DE VERRE POUR LAMPES**1. Domaine d'application**

Le présent rapport décrit un système de nomenclature permettant la désignation des ampoules de verre utilisées comme enveloppes des lampes électriques. Ce système s'applique à la description des lampes finies.

2. Définitions**2.1 *Ampoule***

Enveloppe extérieure, en verre ou en autre matériau transparent ou translucide, renfermant les éléments essentiels d'une lampe électrique.

2.2 *Ligne de référence approximative*

Droite imaginaire coupant le col de l'ampoule perpendiculairement à l'axe de la lampe. Cette droite définit la position approximative où le bord d'un culot, par exemple un culot à vis Edison, rencontre le col de l'ampoule. La ligne de référence approximative a pour seul but de contribuer à définir techniquement la forme de l'ampoule. Elle est représentée dans les figures 1 et 2 par la droite C-D. Il n'existe pas de ligne de ce genre pour les ampoules en verre pressé.

3. Éléments de base de la désignation**3.1 *Généralités***

Les ampoules de verre sont identifiées par une désignation composée d'une série de symboles alphanumériques, sans espacements, comme spécifié ci-après:

- 1) un symbole littéral comportant au maximum trois lettres et définissant la forme de l'ampoule. La ou les lettres de ce symbole peuvent constituer soit le symbole de l'une des formes principales d'ampoule, soit la combinaison d'un symbole de forme et d'un ou plusieurs symboles de modification. Les formes principales, les symboles de modification et les formes spéciales sont définis dans l'article 4;
- 2) un symbole numérique indiquant le diamètre principal (nominal) de l'ampoule, en millimètres.

Note.- Dans certains pays les diamètres d'ampoules sont exprimés en multiples de huitième de pouce. Cet usage est à déconseiller et la préférence est à donner à l'expression en millimètres.

GLASS BULB DESIGNATION SYSTEM FOR LAMPS**1. Scope**

This report describes a system of nomenclature that provides designations of the glass bulbs used as envelopes for electric lamps. The application of such designations is directed towards the descriptions of finished lamps.

2. Definitions**2.1 *Bulb***

The outer envelope of glass or other transparent or translucent material enclosing the essential components of an electric lamp.

2.2 *Approximate reference line*

A construction line transverse to the axis through the neck of the bulb. It defines the approximate position at which the rim of a cap, such as an Edison screw cap, would meet the neck of a bulb. The sole purpose of the approximate reference line is to aid the establishment of technical definitions of bulb shapes. This line appears in Figures 1 and 2 as a C-D line. No such line exists for pressed glass bulbs.

3. Basic components of a designation**3.1 *General***

Glass bulbs should be described by a designation consisting of a sequence of letter and number symbols without spaces, as follows:

- 1) a letter symbol consisting of up to three letters which describes the bulb shape. The letter or letters of this symbol may in some cases be a basic shape letter symbol only and in other cases it may be a combination of a basic shape symbol and a modifier or modifiers. Basic shapes, modifiers and special shapes are defined in Clause 4;
- 2) a number symbol which states the major diameter (nominal) of the bulb in millimetres.

Note.- In some countries bulb diameter has been stated in multiples of 1/8 of an inch. This practice should be discouraged and preference given to millimetre units.

3.2 Ampoules à face rectangulaire

Les ampoules de verre rectangulaires de type PAR sont désignées par le symbole littéral REC suivi de deux chiffres. Le premier chiffre indique la dimension du côté le plus court, le second, celle du côté le plus long, les deux chiffres étant séparés par le signe de multiplication (x). Les dimensions sont exprimées en millimètres.

4. Classification des formes d'ampoules

4.1 Formes fondamentales

Les symboles des formes fondamentales sont indiqués ci-dessous. La définition d'une forme est constituée par la description donnée ci-après, associée à l'illustration correspondante donnée à la figure 1.

<i>Symbole littéral</i>	<i>Signification générale</i>	<i>Commentaires explicatifs</i>
A		<p>Ampoule ayant un ballon sphérique raccordé au col par une surface engendrée par un arc de cercle, surface dont</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) le centre est situé à l'extérieur de l'ampoule, 2) le rayon est supérieur à celui du ballon, 3) qui est tangente tant au col qu'au ballon. <p><i>Note.</i> - Ces ampoules n'ont pratiquement pas de portion rectiligne entre le ballon et la courbe de raccordement au col.</p>
B	Ovoïde	<p>Ampoule dont le globe est en majeure partie engendré par un arc de cercle dont le rayon est supérieur au demi-diamètre de l'ampoule et dont le centre est situé dans le plan correspondant au diamètre maximal de l'ampoule.</p> <p>Cette désignation est également applicable lorsqu'on utilise deux rayons, l'un pour la partie inférieure et un, plus grand, pour la partie supérieure (type chandelle).</p>

3.2 Rectangular bulbs

Rectangular PAR-type glass bulbs should be described by the letter symbol REC followed by two sets of numbers. The first number should designate the dimension of the shorter side; the second number should designate the dimension of the longer side. These numbers should be separated by the multiplication symbol (x). The dimensions should be in millimetres.

4. Bulb shape classification

4.1 Basic shapes

The basic shape symbols are listed below. The descriptive information used in conjunction with the associated illustration in Figure 1 forms the definition of each shape.

<i>Letter symbol</i>	<i>General meaning</i>	<i>Explanatory notes</i>
A		<p>A bulb shape having a spherical end section that is joined to the neck by a radius that</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) has a centre outside the bulb, 2) has a magnitude greater than the radius of the spherical section, 3) is tangent to both the neck and the curve of the spherical end section. <p><i>Note.</i>- These bulbs do not have any significant straight portion between the spherical end and the transitional radius into the neck.</p>
B	Bulged	<p>A bulb in which the curve making up the major portion of the side of the bulb has a radius greater than one-half the bulb diameter and a centre in the plane of the maximum diameter.</p> <p>This designation also applies when two radii are used, one for the lower part and a larger one for the upper part (candle type).</p>

<i>Symbole littéral</i>	<i>Signification générale</i>	<i>Commentaires explicatifs</i>
C	Conique	Ampoule ayant un ballon conique ou quasi conique, raccordé au col par une portion approximativement hémisphérique; si le ballon n'est pas conique, la majeure partie du côté est engendrée par un arc de cercle dont le centre est situé au-dessous du plan correspondant au diamètre maximal de l'ampoule.
E	Elliptique	Ampoule de forme semblable à "B" mais dont le galbe est engendré par un arc d'ellipse.
F	Flamme	Ampoule de forme semblable à celle de la flamme d'une chandelle, avec des torsades irrégulières sur le côté.
G	Sphérique (globulaire)	Ampoules de forme pratiquement sphérique.
K		Ampoule de forme semblable à l'ampoule de forme "M", excepté qu'elle présente une section de transition conique entre le grand diamètre et le col, au lieu d'une section incurvée.
M	Dignon	Ampoule ayant une extrémité sphérique se continuant au-dessus du grand diamètre par une surface engendrée par un arc de cercle de rayon plus petit, centré au niveau du diamètre maximal, et se raccordant elle-même au col par une surface engendrée par un arc de cercle ayant à peu près le même rayon.
P		Ampoule ayant une extrémité sphérique et des flancs coniques, la génératrice du cône étant tangente à la calotte sphérique.

887 (1) © IEC

- 9 -

<i>Letter symbol</i>	<i>General meaning</i>	<i>Explanatory notes</i>
C	Conical	A bulb consisting of a conical or near-conical end section, which is joined to the neck by an approximately hemispherical section; if the end section is not conical the curve making up the major portion of the side of the bulb has a centre below the plane of the maximum diameter.
E	Elliptical	A bulb similar to a "B" shape but having the sides formed by a section of an ellipse.
F	Flame	A bulb resembling the flame of a candle having irregular flutes on the sides.
G	Globular	A bulb of essentially spherical shape.
K		A bulb which is similar in shape to an "M" bulb, except there is a conical transitional section between the major diameter and the neck rather than a curved section.
M	Mushroom	A bulb having a spherically shaped end section blended, above the major diameter, to a smaller radius curve centered on the major diameter, which blends with a transition curve of approximately the same radius for joining the neck.
P		A bulb having a spherical end section, and a conical mid-section the sides of which are tangent to the curve of the spherical section.

<i>Symbole littéral</i>	<i>Signification générale</i>	<i>Commentaires explicatifs</i>
R	Réflecteur	Ampoule ayant, au-dessous du grand diamètre, une portion paraboloidale ou ellipsoïdale pourvue d'un revêtement réfléchissant afin de diriger le faisceau lumineux.
S	A côtés droits	Ampoule ayant une extrémité sphérique et une portion inférieure conique, raccordées par une surface courbe intermédiaire.
T	Tubulaire	Ampoule de forme pratiquement cylindrique.

4.2 Symboles de modification

Les désignations des formes fondamentales du paragraphe 4.1 peuvent être complétées par l'addition, sous forme de suffixe, d'un des symboles de modification indiqués ci-dessous.

La définition de chaque forme est constituée par la description donnée ci-après, associée à l'illustration correspondante de la figure 2.

<i>Symbole littéral</i>	<i>Signification générale</i>	<i>Exemples de formes modifiées</i>
A	Extrémité pointue	CA et BA
C	Portion conique à la base, au-dessus de la ligne de référence approximative.	CC
D	Creux ou protubérances	ED, RD et TD
F	Torsades qui s'enroulent à l'extérieur en s'effilant vers la pointe de l'ampoule	CF
L	Extrémité lenticulaire	TL
S	Portion tubulaire à la base, au-dessus de la ligne de référence approximative	PS
T	Extrémité tubulaire	BT et GST

<i>Letter symbol</i>	<i>General meaning</i>	<i>Explanatory notes</i>
R	Reflector	A bulb that includes a parabolic or elliptical section below the major diameter designed to receive a reflective coating so as to direct the beam of light.
S	Straight-sided	A bulb having a spherically shaped end section, a conical lower section and an intermediate curve joining the two.
T	Tubular	A bulb that is mostly cylindrical in form.

4.2 Modifiers

The basic shape designations in Sub-clause 4.1 may be modified by the addition, as a suffix, of one of the symbols listed below.

The descriptive information used in conjunction with the associated illustration in Figure 2, forms the definition of each shape.

<i>Letter symbol</i>	<i>General meaning</i>	<i>Examples of modified shapes</i>
A	Angular tip	CA and BA
C	Conical section below the bulb and above the approximate base line	CC
D	Dimple pointing inwards or outwards	ED, RD and TD
F	Flutes which twist around the outside and taper towards the tip of the bulb	CF
L	Lens end	TL
S	Tubular neck section below the bulb and above the approximate base line	PS
T	Tubular neck top section	BT and GST

4.3 Formes spéciales

Les symboles des formes spéciales sont donnés ci-après. Ils ne sont pas constitués selon la règle du symbole de forme fondamentale et du symbole de modification, mais sont des références déjà bien établies. La définition de chaque forme est constituée par la description ci-dessous, associée à l'illustration correspondante donnée à la figure 3.

<i>Symbole littéral</i>	<i>Signification générale</i>	<i>Commentaires explicatifs</i>
PAR	* Réflecteur parabolique aluminisé	Ampoule formée par le scellement, pendant la fabrication de la lampe, d'un réflecteur parabolique et d'une lentille frontale, tous les deux en verre pressé. La section de la lentille peut être profilée ou lisse.
REC	Rectangulaire	Ampoule de type "PAR" avec une lentille frontale rectangulaire.

* L'aluminium n'est pas le seul matériau utilisé pour réaliser le recouvrement réflecteur.

5. Exemples

Quelques désignations typiques et leur interprétation sont données ci-après:

- A60: Ampoule de forme "A" ayant un grand diamètre nominal de 60 mm.
- T38: Ampoule tubulaire ayant un diamètre nominal de 38 mm.
- PAR121: Ampoule de forme "PAR" ayant un grand diamètre nominal de 121 mm.

4.3 *Special shapes*

The symbols for special shapes are listed below. These do not follow the rules of a basic shape symbol and modifier but are already well established references. The descriptive information used in conjunction with the associated illustration in Figure 3, forms the definition of each shape.

<i>Letter symbol</i>	<i>General meaning</i>	<i>Explanatory notes</i>
PAR	* Parabolic aluminized reflector	A bulb formed by the sealing together during the lamp-making process of a pressed glass parabolic reflector section and a pressed glass lens section. The lens section may be either plain or configured.
REC	Rectangular	A "PAR" type bulb with a rectangular face.

* Aluminium is not the only material for use as a reflector coating.

5. Examples

The following are some typical designations together with their interpretation:

- A60: An "A" shape bulb with a nominal major diameter of 60 mm.
- T38: A tubular bulb, with a nominal tube diameter of 38 mm.
- PAR121: A "PAR" shape lamp with a nominal major diameter of 121 mm.

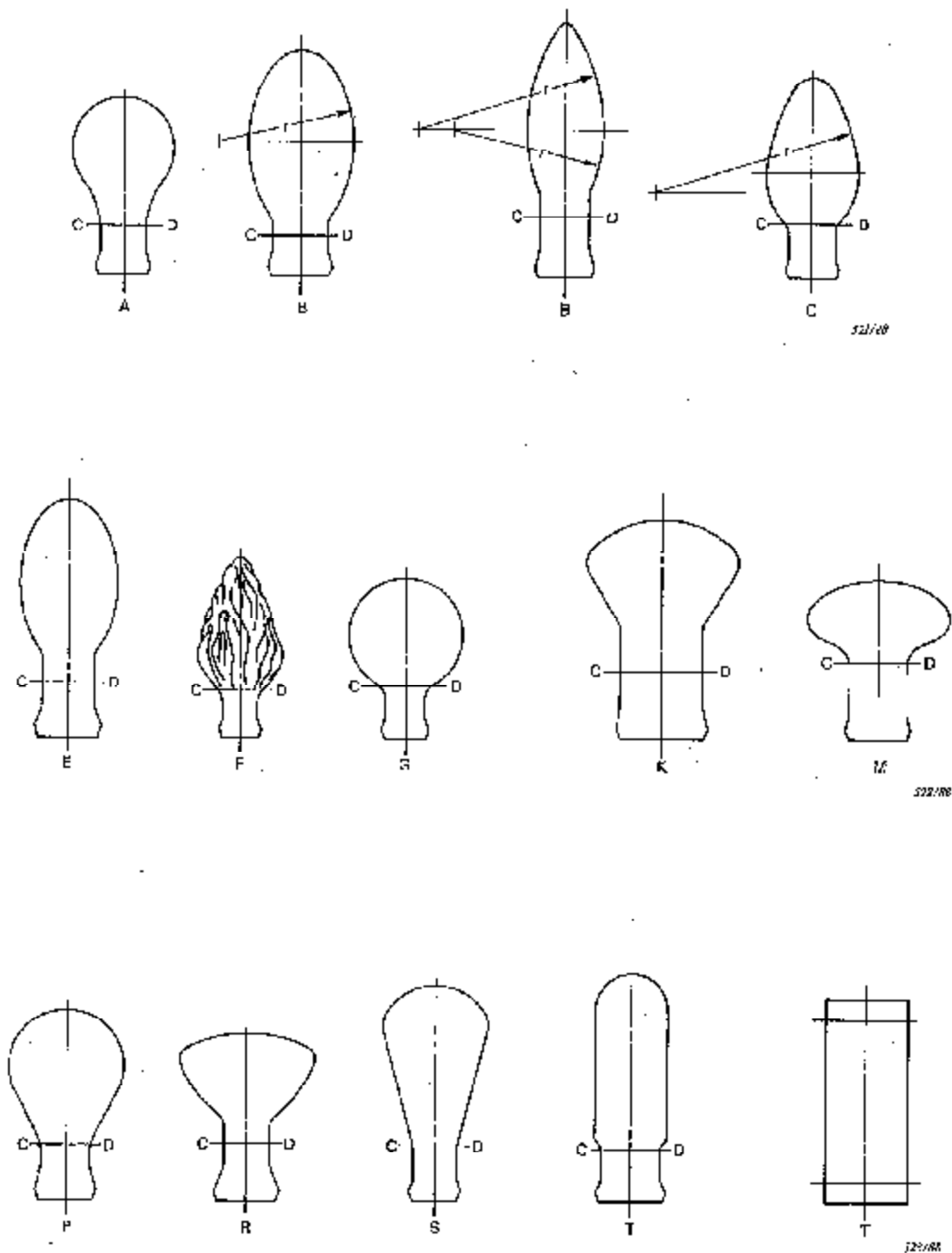


Fig. 1. - Forme fondamentales d'ampoules.
Basic bulb shapes.

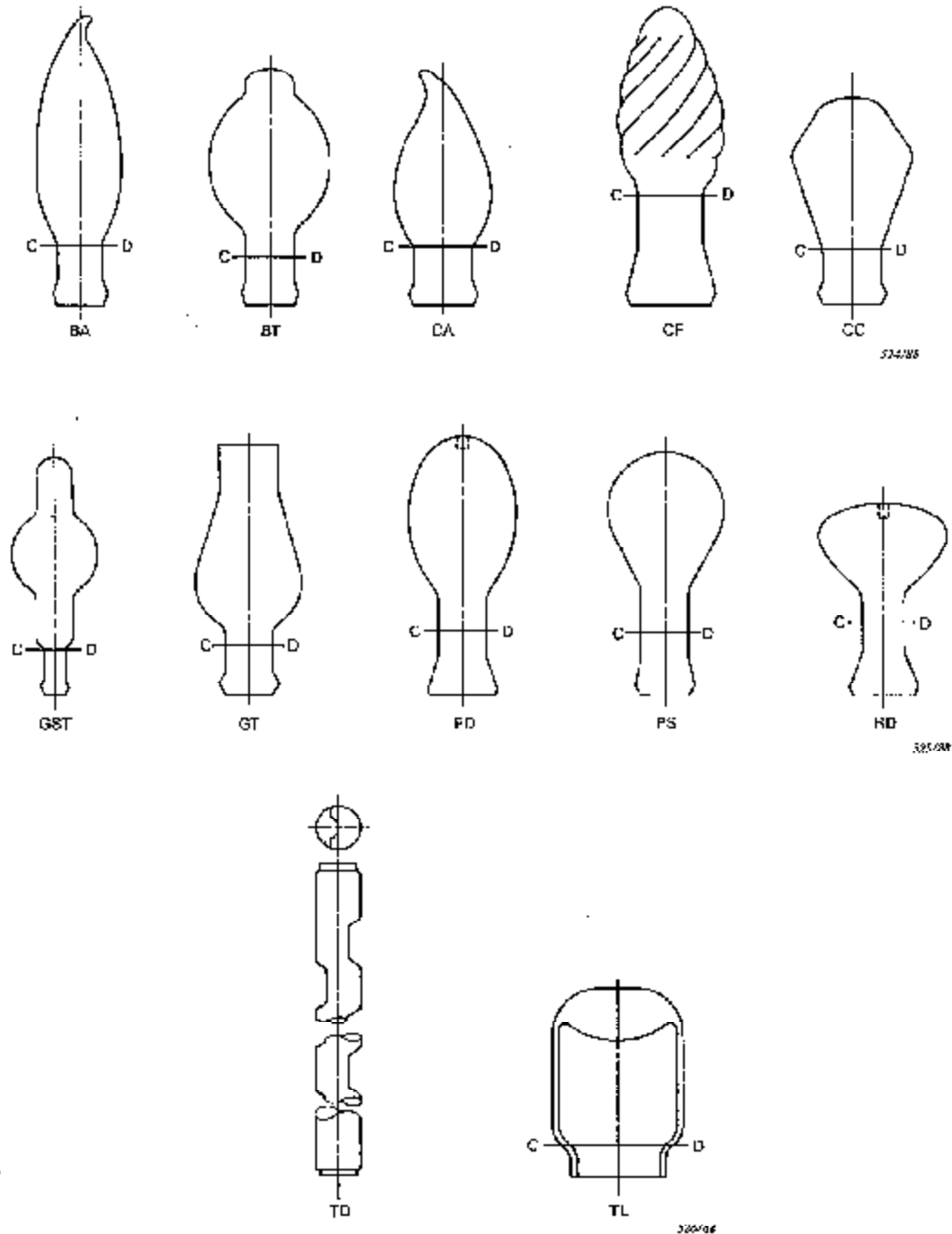


Fig. 2. - Formes modifiées d'ampoules.
Modified bulb shapes.

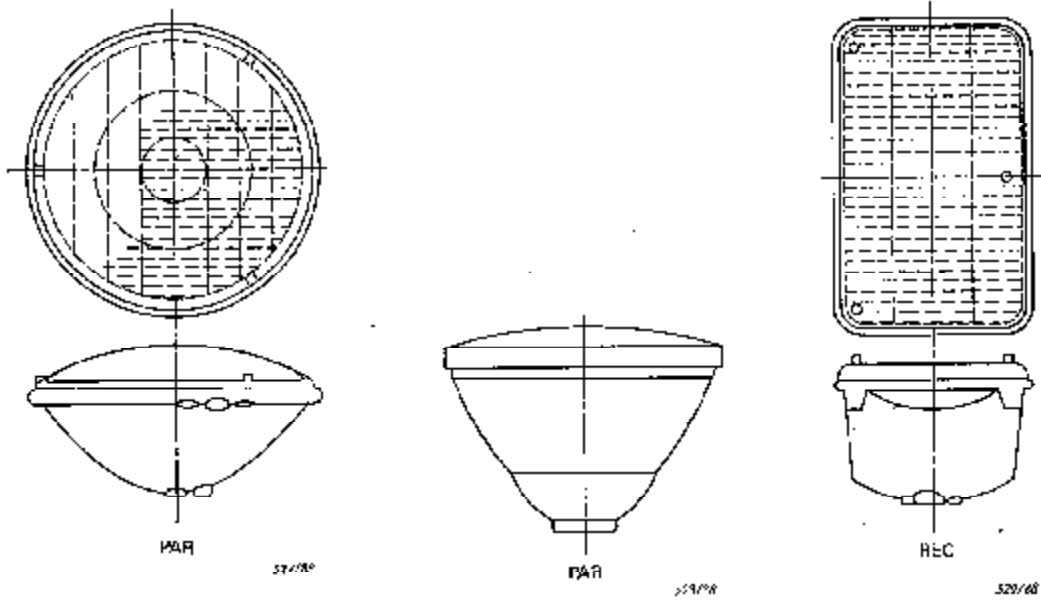


Fig. 3. - Formes spéciales d'ampoules.
Special bulb shapes.

**Publications de la CEI préparées
par le Comité d'Études n° 34**

- 61 — Caps de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle de l'interchangeabilité et de la sécurité.
- 61-1 (1965) Première partie: Caps de lampes.
61-1A (1970) Premier complément.
61-1B (1971) Deuxième complément.
61-1C (1971) Troisième complément.
61-1D (1972) Quatrième complément.
61-1E (1972) Cinquième complément.
61-1F (1975) Sixième complément.
61-1G (1977) Septième complément.
61-1H (1977) Huitième complément.
61-1I (1980) Neuvième complément.
61-1K (1982) Dixième complément.
61-1L (1987) Onzième complément.
61-2 (1969) Deuxième partie: Douilles.
61-2A (1970) Premier complément.
61-2B (1971) Deuxième complément.
61-2C (1972) Troisième complément.
61-2D (1972) Quatrième complément.
61-2E (1977) Cinquième complément.
61-2F (1980) Sixième complément.
61-2G (1983) Septième complément.
61-2H (1987) Huitième complément.
61-3 (1969) Troisième partie: Calibres.
61-3A (1970) Premier complément.
61-3B (1971) Deuxième complément.
61-3C (1971) Troisième complément.
61-3D (1972) Quatrième complément.
61-3E (1972) Cinquième complément.
61-3F (1975) Sixième complément.
61-3G (1977) Septième complément.
61-3H (1980) Huitième complément.
61-3I (1981) Neuvième complément.
61-3K (1987) Dixième complément.
64 (1987) Lampes à filament de tungstène pour usage domestique et éclairage général similaire. Prescriptions de performance.
- 81 (1984) Lampes tubulaires à fluorescentes pour éclairage général. Amendement n° 1 (1987).
- 82 (1984) Ballasts pour lampes tubulaires à fluorescence. Amendement n° 1 (1986).
- 155 (1983) Structures d'auverroge (starter) pour lampes tubulaires à fluorescentes.
- 188 (1974) Lampes à décharge à vapeur de mercure à haute pression. Modification n° 1 (1976).
Modification n° 2 (1979).
Modification n° 3 (1984).
- 192 (1972) Lampes à vapeur de sodium à basse pression. Modification n° 1 (1979).
- 238 (1987) Douilles à vis Edison pour lampes.
259 (1968) Lampes diverses et ballasts.
259A (1972) Premier complément.
262 (1969) Ballasts pour lampes à vapeur de mercure à haute pression. Modification n° 1 (1974).
Modification n° 2 (1976).
Modification n° 3 (1978).
- 357 (1982) Lampes halogène halogène (véhicules exceptés). Modification n° 1 (1984).
Modification n° 2 (1985).
Modification n° 3 (1987).
- 360 (1987) Méthode normalisée de mesure de l'échauffement d'un capot de lampe.
395 (1972) Feuilles de normes pour filetage à filets ronds pour douilles E24 et E27 avec bagas support d'abat-jour.
400 (1987) Douilles pour lampes fluorescentes tubulaires et douilles pour starters.
432 (1984) Prescriptions de sécurité pour lampes à filament de tungstène pour usage domestique et éclairage général similaire.
434 (1973) Lampes électroiques à filament pour les néonels. Modification n° 1 (1981).
Modification n° 2 (1981).
- 458 (1982) Ballasts transistorisés pour lampes tubulaires à fluorescentes.

(Continued overleaf)

**IEC publications prepared
by Technical Committee No. 34**

- 61 — Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety.
- 61-1 (1965) Part 1: Lamp caps.
61-1A (1970) First supplement.
61-1B (1971) Second supplement.
61-1C (1971) Third supplement.
61-1D (1972) Fourth supplement.
61-1E (1972) Fifth supplement.
61-1F (1975) Sixth supplement.
61-1G (1977) Seventh supplement.
61-1H (1977) Eighth supplement.
61-1I (1980) Ninth supplement.
61-1K (1982) Tenth supplement.
61-1L (1987) Eleventh supplement.
Part 2: Lampholders.
61-2A (1970) First supplement.
61-2B (1971) Second supplement.
61-2C (1972) Third supplement.
61-2D (1972) Fourth supplement.
61-2E (1977) Fifth supplement.
61-2F (1980) Sixth supplement.
61-2G (1983) Seventh supplement.
61-2H (1987) Eighth supplement.
61-3 (1969) Part 3: Gauges.
61-3A (1970) First supplement.
61-3B (1971) Second supplement.
61-3C (1971) Third supplement.
61-3D (1972) Fourth supplement.
61-3E (1972) Fifth supplement.
61-3F (1975) Sixth supplement.
61-3G (1977) Seventh supplement.
61-3H (1980) Eighth supplement.
61-3I (1981) Ninth supplement.
61-3K (1987) Tenth supplement.
64 (1987) Tungsten filament lamps for domestic and similar general lighting purposes. Performance requirements.
- 81 (1984) Tubular fluorescent lamps for general lighting service. Amendment No. 1 (1987).
- 82 (1984) Ballasts for tubular fluorescent lamps. Amendment No. 1 (1986).
- 155 (1983) Starters for tubular fluorescent lamps.
- 188 (1974) High-pressure mercury vapour lamps. Amendment No. 1 (1976).
Amendment No. 2 (1979).
Amendment No. 3 (1984).
- 192 (1972) Low-pressure sodium vapour lamps. Amendment No. 1 (1979).
- 238 (1987) Edison screw lampholders.
259 (1968) Miscellaneous lamps and ballasts.
259A (1972) First supplement.
262 (1969) Ballasts for high pressure mercury vapour lamps. Amendment No. 1 (1974).
Amendment No. 2 (1976).
Amendment No. 3 (1978).
- 357 (1982) Tungsten halogen lamps (vehicles excepted). Amendment No. 1 (1984).
Amendment No. 2 (1985).
Amendment No. 3 (1987).
- 360 (1987) Standard method of measurement of lamp cap temperature rise.
395 (1972) Standard sheets for thread thread for E24 and E27 lampholders with shade holder ring.
400 (1987) Lampholders for tubular fluorescent lamps and starters.
432 (1984) Safety requirements for tungsten filament lamps for domestic and similar general lighting purposes.
434 (1973) Air-vacil electroic filament lamps. Amendment No. 1 (1981).
Amendment No. 2 (1981).
- 458 (1982) Transistorized ballasts for tubular fluorescent lamps.

(Continued overleaf)

**Publications de la CEI préparées
par le Comité d'Études n° 34 (suite)**

459 (1974)	Ballasts pour lampes à vapeur de sodium à basse pression. Modification n° 1 (1976). Modification n° 2 (1978). Modification n° 3 (1980).
566 (1987)	Condensateurs destinés à être utilisés dans les circuits de lampes tubulaires à fluorescence et autres lampes à décharge à cap étroits. Modification n° 1 (1985).
573 (1985)	Systèmes d'alimentation électrique par rail pour luminaires.
594: — Luminaires	
594-1 (1986)	Première partie: Règles générales et générales sur les essais.
594-2: — Deuxième partie: Règles particulières.	
594-2-1 (1979)	Section un — Luminaires fixes à usage général. Modification n° 1 (1987).
594-2-2 (1979)	Section deux — Luminaires encastrés. Modification n° 1 (1987).
594-2-3 (1979)	Section trois — Luminaires d'éclairage public. Modification n° 1 (1987). Modification n° 2 (1987).
594-2-4 (1979)	Section quatre — Luminaires portatifs à usage général. Modification n° 1 (1987). Modification n° 2 (1987).
594-2-5 (1979)	Section cinq — Projecteurs. Modification n° 1 (1987).
594-2-6 (1979)	Section six — Luminaires à transformateur intégré pour lampes à filament de tungstène. Modification n° 1 (1987).
594-2-7 (1982)	Section sept — Luminaires portatifs pour emploi dans les jardins. Modification n° 1 (1987).
594-2-8 (1981)	Section huit — Balais. Modification n° 1 (1987).
594-2-9 (1987)	Section neuf — Luminaires pour prises de vues photographiques et cinématographiques pour professionnels.
594-2-10 (1987)	Section dix — Luminaires portatifs utilisés pour les enfants.
594-2-17 (1984)	Section dix-sept — Luminaires pour l'éclairage des scènes de théâtre, pour prises de vues de télévision et de cinéma (à l'extérieur et à l'intérieur). Modification n° 1 (1987).
594-2-18 (1984)	Section dix-huit — Luminaires pour piscines et usages similaires. Modification n° 1 (1987).
594-2-19 (1981)	Section dix-neuf — Luminaires à circulation d'air froide de sécurité. Modification n° 1 (1987).
594-2-20 (1982)	Section vingt — Guirlandes lumineuses. Modification n° 1 (1987).
594-2-22 (1980)	Section vingt-deux — Luminaires pour éclairage de secours. Modification n° 1 (1987).
601 (1980)	Dépositif «Topflash/Flipflash» de lampes «sélect» pour photographes.
630 (1979)	Emballage maximal des lampes pour éclairage général.
634 (1978)	Lampes à incandescence pour essais d'échauffement (H.T.E.) à exécuter sur les luminaires. Modification n° 1 (1983).
662 (1980)	Lampes à vapeur de sodium à haute pression. Modification n° 1 (1986).
687 (1980)	Méthode normale pour la mesure de la température au pincement des lampes tungstène-halogène-quartz.
809 (1985)	Lampes pour véhicules routiers — Prescriptions dimensionnelles, électriques et lumineuses. Modification n° 1 (1987).
810 (1986)	Lampes pour véhicules routiers. Prescriptions de performances.
883 (1986)	Prescriptions de préchauffage pour lampes tubulaires à fluorescence sans starter.
887 (1988)	Système de désignation des ampoules de code pour lampes.
921 (1988)	Holts pour lampes tubulaires à fluorescence — Prescriptions de performances.

**IEC publications prepared
by Technical Committee No. 34 (continued)**

459 (1974)	Ballasts for low-pressure sodium vapour lamps. Amendment No. 1 (1976). Amendment No. 2 (1978). Amendment No. 3 (1980).
566 (1982)	Capacitors for use in tubular fluorescent and other discharge lamp circuits. Amendment No. 1 (1985).
570 (1985)	Electrical supply track systems for luminaires.
594: — Luminaires	
594-1 (1986)	Part 1: General requirements and tests.
594-2: — Part 2: Particular requirements.	
594-2-1 (1979)	Section One — Fixed general purpose luminaires. Amendment No. 1 (1987).
594-2-2 (1979)	Section Two — Recessed luminaires. Amendment No. 1 (1987).
594-2-3 (1979)	Section Three — Luminaires for road and street lighting. Amendment No. 1 (1983). Amendment No. 2 (1987).
594-2-4 (1979)	Section Four — Portable general purpose luminaires. Amendment No. 1 (1983). Amendment No. 2 (1987).
594-2-5 (1979)	Section Five — Floodlights. Amendment No. 1 (1987).
594-2-6 (1979)	Section Six — Luminaires with built-in transformers for filament lamps. Amendment No. 1 (1987).
594-2-7 (1982)	Section Seven — Portable luminaires for garden use. Amendment No. 1 (1985).
594-2-8 (1981)	Section Eight — Handlamps. Amendment No. 1 (1987).
594-2-9 (1987)	Section Nine — Photo and film luminaires (non-professionals).
594-2-10 (1987)	Section Ten — Portable cold-type lamp luminaires.
594-2-17 (1984)	Section Seventeen — Luminaires for stage lighting, television and film studios (outdoor and indoor). Amendment No. 1 (1987).
594-2-18 (1984)	Section Eighteen — Luminaires for swimming pools and similar applications. Amendment No. 1 (1987).
594-2-19 (1981)	Section Nineteen — Air-handling luminaires (safety requirements). Amendment No. 1 (1987).
594-2-20 (1982)	Section Twenty — Lighting chains. Amendment No. 1 (1987).
594-2-22 (1980)	Section Twenty-two — Luminaires for emergency lighting. Amendment No. 1 (1984).
601 (1980)	"Topflash/Flipflash" photographic flash lamp array.
630 (1979)	Maximum lamp cutlines for general lighting lamps.
634 (1978)	Hot test source (H.T.S.) lamps for carrying out heating tests on luminaires. Amendment No. 1 (1983).
662 (1980)	High pressure sodium vapour lamps. Amendment No. 1 (1986).
687 (1980)	Standard method of measuring the pinch temperature of quartz-halogen-tungsten lamps.
809 (1985)	Lamps for road vehicles — Dimensional, electrical and luminous requirements. Amendment No. 1 (1987).
810 (1986)	Lamps for road vehicles. Performance requirements.
883 (1986)	Pre-heat requirements for electronic tubular fluorescent lamps.
887 (1988)	Code bulb designation system for lamps.
921 (1988)	Ballasts for tubular fluorescent lamps — Performance requirements.

PRINTED IN SWITZERLAND

Publication 887

Computer typesetting and printing by ATAR S.A., Geneva